Instituto Mexicano de Contadores Públicos Durango

EL INSTITUTO MEXICANO DE CONTADORES PÚBLICOS,
DURANGO OTORGA EL PRESENTE

RECONOCIMIENTO

A: **SANDRA ALICIA DIAZ GOMEZ**

Ruta: **Contadores 4.5k** Lugar General: **105** Categoría: **Femenil** Lugar en categoría: **62** Tiempo: **57:52.2**

POR HABER TERMINADO EXITOSAMENTE LA

1er Carrera Atlética Contadores
4.5k y 10k

DURANGO, DGO. MÉXICO 26 DE MAYO DE 2013

