



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos
Durango



EL INSTITUTO MEXICANO DE CONTADORES PÚBLICOS,
DURANGO OTORGA EL PRESENTE

RECONOCIMIENTO

A: **ANGELES STEPHAN RIVERA DELGADO**

Ruta: **Contadores 4.5k** Lugar General: **45** Categoría: **Femenil** Lugar en categoría: **17** Tiempo: **34:51.8**

POR HABER TERMINADO EXITOSAMENTE LA

*1er Carrera Atlética Contadores
4.5k y 10k*

DURANGO, DGO. MÉXICO 26 DE MAYO DE 2013



Fruteria Teran

