



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos
Durango



EL INSTITUTO MEXICANO DE CONTADORES PÚBLICOS,
DURANGO OTORGA EL PRESENTE

RECONOCIMIENTO

DIANA FLORES LUNA

A: _____

Ruta: **General 4.5k**

Lugar General: **106**

Categoría: **Femenil**

Lugar en categoría: **48** Tiempo: **32:29.5**

POR HABER TERMINADO EXITOSAMENTE LA

*1er Carrera Atlética Contadores
4.5k y 10k*

DURANGO, DGO. MÉXICO 26 DE MAYO DE 2013



Fruteria Teran

