



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos
Durango



EL INSTITUTO MEXICANO DE CONTADORES PÚBLICOS,
DURANGO OTORGA EL PRESENTE

RECONOCIMIENTO

A: **MARTHA B. SANCHEZ NEVAREZ**

Ruta: **10k**

Lugar General: **387**

Categoría: **Sub Master Femenil**

Lugar en categoría: **36** Tiempo: **1:08:09.8**

POR HABER TERMINADO EXITOSAMENTE LA

*1er Carrera Atlética Contadores
4.5k y 10k*

DURANGO, DGO. MÉXICO 26 DE MAYO DE 2013



Fruteria Teran

