



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos
Durango



EL INSTITUTO MEXICANO DE CONTADORES PÚBLICOS,
DURANGO OTORGA EL PRESENTE

RECONOCIMIENTO

A: **ANA LIDIA GONZALEZ ARMENTA**

Ruta: **10k**

Lugar General: **202**

Categoría: **Libre Femenil**

Lugar en categoría: **7**

Tiempo: **53:43.7**

POR HABER TERMINADO EXITOSAMENTE LA

*1er Carrera Atlética Contadores
4.5k y 10k*

DURANGO, DGO. MÉXICO 26 DE MAYO DE 2013



Fruteria Teran

