



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos
Durango



EL INSTITUTO MEXICANO DE CONTADORES PÚBLICOS,
DURANGO OTORGA EL PRESENTE

RECONOCIMIENTO

A: **MA. DE LOS ANGELES ARMENTA**

Ruta: **10k**

Lugar General: **305**

Categoría: **Master Femenil**

Lugar en categoría: **14** Tiempo: **59:48.5**

POR HABER TERMINADO EXITOSAMENTE LA

*1er Carrera Atlética Contadores
4.5k y 10k*

DURANGO, DGO. MÉXICO 26 DE MAYO DE 2013



Fruteria Teran

