Instituto Mexicano de Contadores Públicos
Durango

EL INSTITUTO MEXICANO DE CONTADORES PÚBLICOS,
DURANGO OTORGA EL PRESENTE

RECONOCIMIENTO

A: **ANGEL DE LA ROSA**

Ruta: **10k** Lugar General: **16** Categoría: **Sub Master Varonil** Lugar en categoría: **6** Tiempo: **38:59.5**

POR HABER TERMINADO EXITOSAMENTE LA

1er Carrera Atlética Contadores
4.5k y 10k

DURANGO, DGO. MÉXICO 26 DE MAYO DE 2013