



El Gobierno del Estado de Durango y el Instituto Estatal del Deporte

Felicitan a: **KAREN LUNA FISCAL**

Por su destacada participación en la Carrera Atletica "De la Independencia",
donde obtuvo los siguientes resultados:

Tiempo Oficial: **1:02:39.7**

Lugar General: **558**

Tiempo Chip: **1:02:02.7**

Lugar en Categoría: **46**

Parcial 0-5k: **31:00.6**

Categoría: **Libre Femenil**

Parcial 5-10k: **31:39.0**

Durango, Dgo., a 13 de Septiembre de 2013.