LA SECRETARIA DE SALUD DE DURANGO

Felicita a: **ROSA CARMINA PEÑA ORTIZ**

Por su participación en la "Carrera Atlética por la Salud"

Categoría: **SubMaster Femenil**

Lugar en categoría: **48**

Lugar general: **520**

Tiempo oficial: **1:28:45.5**

Tiempo chip: **1:27:48.5**

Durango, Dgo., a 20 de Octubre de 2013.