El Instituto Politécnico Nacional y el Centro de Educación Continua Unidad Durango otorgan el presente

RECONOCIMIENTO

por su participación en la carrera ONCE K 2014

ALMA CAROLINA RODRIGUEZ FLORES

Lugar General: **379**

Lugar en Categoría: **178**

Categoría: **Femenil Abierta**

Tiempo Oficial: **53:08.2**

Tiempo Chip: **52:02.8**

Durango, Dgo., a 18 de mayo de 2014.

Instituto Politécnico Nacional
Centro de Educación Continua
Unidad Durango

Lic. Angelica Hernandez Avila
DIRECTORA DEL CENTRO DE EDUCACION CONTINUA