



*El Instituto Politécnico Nacional y el Centro de Educación Continua
Unidad Durango otorgan el presente*

RECONOCIMIENTO

por su participación en la carrera ONCE K 2014

DIANA FLOREZ

Lugar General: **110**

Tiempo Oficial: **29:25.2**

Lugar en Categoría: **17**

Tiempo Chip: **28:39.7**

Categoría: **Femenil Abierta**

Durango, Dgo., a 18 de mayo de 2014.



Instituto Politécnico Nacional
Centro de Educación Continua
Unidad Durango

Lic. Angelica Hernandez Avila
DIRECTORA DEL CENTRO DE EDUCACION CONTINUA