CARRERA ATLÉTICA XXIII 15K LIBERTAD DE EXPRESIÓN

LA COMPANÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:,

ANDREA TERAN

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Prensa Femenil**	Tiempo Oficial: **36:53.3**
Lugar en categoría: **16**	Tiempo Chip: **35:18.1**
Lugar general: **52**	

Durango, Dgo., a 14 de junio de 2015.