LA COMPANÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:,

LAURA ROCIO MARES MERCADO

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría:	**Submaster Femenil**	Tiempo Oficial:	**1:16:14.4**
Lugar en categoría:	**9**	Tiempo Chip:	**1:16:04.0**
Lugar general:	**203**		

Durango, Dgo., a 14 de junio de 2015.