CARRERA ATLÉTICA XXIII 15K LIBERTAD DE EXPRESIÓN

LA COMPANÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:,

JOSE CARMEN MARTINEZ MARTINEZ

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Vet. Plus Varonil**

Lugar en categoría: **16**

Lugar general: **500**

Tiempo Oficial: **1:32:29.4**

Tiempo Chip: **1:32:21.9**

Durango, Dgo., a 14 de junio de 2015.