



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos

Durango



CONTPAQi
Software empresarial fácil y completo

EL COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO AC Y
EL GRUPO DE PATROCINADORES, felicitan a:

JANETH HINOJOSA MÁRQUEZ

Instituto Mexicano de
Contadores Públicos
Durango

Por su destacada participación en la carrera "Contadores 5k y 10k", organizada con motivo del 55° Aniversario del CCPD, obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **10K Juvenil Femenil**

Tiempo Oficial: **41:59.8**

Lugar en categoría: **2**

Tiempo Chip: **41:58.0**

Lugar general: **38**

Durango, Dgo., a 29 de mayo de 2016.

29 DE MAYO / 8:00 A.M. / MUSEO BEBELECHE