



COLEGIO INGLÉS y PATROCINADORES,
felicitan a:

LUIS MORENO ANGURO

Por su participación en la carrera "Cuerpo y Mente", edición 2016,
donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: LIBRE VARONIL

Tiempo Oficial: 39:53.6

Lugar en categoría: 42

Torreón, Coahuila, a 5 de junio de 2016.