



La Universidad Politécnica de Durango  
otorga el presente

# RECONOCIMIENTO

## CYNTHIA SANCHEZ AGUILAR

Por su participación en el 4to Congreso Nacional  
Empresa, Tecnología y Sustentabilidad  
"Ideas que transforman al mundo"  
Durante los días 9, 10 y 11 de Noviembre de 2016.  
Durango, Dgo.

Dr. Francisco Javier Ibarra Guel  
Rector

