



La Universidad Politécnica de Durango
otorga el presente

RECONOCIMIENTO

JUAN FRANCISCO GALVAN DE SANTIAGO

Por su participación en el 4to Congreso Nacional
Empresa, Tecnología y Sustentabilidad
"Ideas que transforman al mundo"
Durante los días 9, 10 y 11 de Noviembre de 2016.
Durango, Dgo.

Dr. Francisco Javier Ibarra Guel
Rector

