



# EL RETO FINAL

2.5k · 5k · 10k

TERCERA EDICIÓN

Carreras Durango, el Comité Organizador y el grupo de Patrocinadores, felicitan a:

## MARTHA BEATRIZ FERNANDEZ CHACON

Por su destacada participación en la carrera "El Reto Final 2016", y haber obtenido los siguientes resultados:

Categoría: **VETERANOS FEMENIL**

Tiempo Oficial: **1:02:19.6**

Lugar en categoría: **7°**

Tiempo Chip: **1:01:58.5**

Lugar general: **391°**

Durango, Dgo., a 31 de diciembre de 2016.