

5k, 10k y
2.5k Infantil



El Colegio de Contadores Públicos de Durango A.C.
en el marco de los festejos de la Semana de la Contaduría 2017 "110 Años de la
Contaduría Pública en México" y su 56 Aniversario, otorga el presente:

CERTIFICADO

A:

CARLOS ANGEL VAZQUEZ TENA

Por su destacada participación en la Carrera



Obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Submaster Varonil**
Lugar en categoría: **30°**
Lugar general: **178°**

Tiempo Oficial: **1:13:13.9**
Tiempo Chip: **1:12:31.3**

Victoria de Durango, Dgo. a 28 de Mayo de 2017

C.P.C. y M.D.F. **Fernando Medraño Vásquez**
PRESIDENTE DEL CONSEJO DIRECTIVO 2016-2017
COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO A.C.



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos