## 5k, 10ky 2.5k Infantil

El Colegio de Contadores Públicos de Durango A.C. en el marco de los festejos de la Semana de la Contaduría 2017 "110 Años de la Contaduría Pública en México" y su 56 Aniversario, otorta el presente:

## CERTIFICADO

## **JESUS MORALES AREVALO**

Por su destacada participación en la Carrera



Obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: Veteranos Varonil

Lugar en categoría: 1° Lugar general: 14°

Tiempo Oficial:

39:27.8

Tiempo Chip:

39:25.4

Victoria de Durango, Ogo. a 28 de Mayo de 2017

C.P.C. y M.D.F. Fernando Medrano Vásquez
PRESIDENTE DEL CONSTO DIRECTIVO 2016-2017

COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO A.C.



Instituto Mexicano de Contadores Públicos