5K, 10Ky 2.5k Infantil

El Colegio de Contadores Públicos de Durango A.C. en el marco de los festejos de la Semana de la Contaduría 2017 "110 Años de la Contaduría Pública en México" y su 56 Aniversario, otorta el presente:

CERTIFICADO

JOSE ARMANDO ARAGON MELCHOR

Por su destacada participación en la Carrera



Obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: Submaster Varonil

Lugar en categoría: 17°

Lugar general: 90°

Tiempo Oficial:

56:06.9

Tiempo Chip: 55:17.4

Victoria de Durango, Ogo. a 28 de Mayo de 2017

C.P.C. y M.D.F. Fernando Medrano Vásquez PRESIDENTE DEL CONSTA O DIRECTIVO 2016-2017

COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO A.C.



Instituto Mexicano de Contadores Públicos