

5k, 10k y  
2.5k Infantil



El Colegio de Contadores Públicos de Durango A.C.  
en el marco de los festejos de la Semana de la Contaduría 2017 "110 Años de la  
Contaduría Pública en México" y su 56 Aniversario, otorga el presente:

# CERTIFICADO

A:

**ALEJANDRO MARES FLORES**

Por su destacada participación en la Carrera



Obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Juvenil Varonil**  
Lugar en categoría: **2°**  
Lugar general: **7°**

Tiempo Oficial: **36:25.3**  
Tiempo Chip: **36:17.7**

Victoria de Durango, Dgo. a 28 de Mayo de 2017

  
C.P.C. y M.D.F. Fernando Medraño Vásquez  
PRESIDENTE DEL CONSEJO DIRECTIVO 2016-2017  
COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO A.C.



Instituto Mexicano de  
Contadores Públicos