5k, 10k y
2.5k Infantil

El Colegio de Contadores Públicos de Durango A.C.
en el marco de los festejos de la Semana de la Contaduría 2017 "110 Años de la Contaduría Pública en México" y su 56 Aniversario, otorta el presente:

CERTIFICADO

A:

JUAN CARLOS LUNA GONZALEZ

Por su destacada participación en la Carrera

56 ANIVERSARIO ¡TODOS CONTAMOS CONTIGO!
SEMANA DE LA CONTADURÍA 2017

Obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Submaster Varonil**
Lugar en categoría: **6°**
Lugar general: **36°**

Tiempo Oficial: **47:10.8**
Tiempo Chip: **46:49.5**

Victoria de Durango, Dgo. a 28 de Mayo de 2017

C.P.C. y M.D.F. Fernando Medrano Vásquez
PRESIDENTE DEL CONSEJO DIRECTIVO 2016-2017
COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO A.C.

Instituto Mexicano de Contadores Públicos