5k, 10k y
2.5k Infantil



El Colegio de Contadores Públicos de Durango A.C.
en el marco de los festejos de la Semana de la Contaduría 2017 "110 Años de la Contaduría Pública en México" y su 56 Aniversario, otorta el presente:

# CERTIFICADO

## A:

## ELVIA ESPERANZA JAQUEZ NEVAREZ

Por su destacada participación en la Carrera

56 ANIVERSARIO
¡TODOS CONTAMOS CONTIGO!
SEMANA DE LA CONTADURÍA 2017

Obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Master Femenil**
Lugar en categoría: **20°**
Lugar general: **196°**

Tiempo Oficial: **1:26:44.4**
Tiempo Chip: **1:26:05.5**

Victoria de Durango, Dgo. a 28 de Mayo de 2017

C.P.C. y M.D.F. Fernando Medrano Vásquez
PRESIDENTE DEL CONSEJO DIRECTIVO 2016-2017
COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO A.C.

Instituto Mexicano de Contadores Públicos