

5k, 10k y
2.5k Infantil



El Colegio de Contadores Públicos de Durango A.C.
en el marco de los festejos de la Semana de la Contaduría 2017 "110 Años de la
Contaduría Pública en México" y su 56 Aniversario, otorga el presente:

CERTIFICADO

A:

MARIA D. ARMENTA PUEBLA

Por su destacada participación en la Carrera



Obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Veteranos Varonil**
Lugar en categoría: **29°**
Lugar general: **166°**

Tiempo Oficial: **1:08:49.5**
Tiempo Chip: **1:08:33.3**

Victoria de Durango, Dgo. a 28 de Mayo de 2017


C.P.C. y M.D.F. Fernando Medraño Vásquez
PRESIDENTE DEL CONSEJO DIRECTIVO 2016-2017
COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO A.C.



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos