UNID
UNIVERSIDAD INTERAMERICANA PARA EL DESARROLLO

monchys PASTELERÍA

Pastelería Monchys y el Equipo de Patrocinadores, felicitan a:

GRECIA CURIEL BARRAGÁN

Por su participación en la Carrera Atlética "10K Monchys 2017", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **10K SUBMASTER FEMENIL**

Lugar en categoría: **80°**

Lugar general: **819°**

Tiempo Oficial: **1:13:17.6**

Tiempo Chip: **1:12:50.7**

Durango, Dgo., a 05 de noviembre de 2017.

FMAA atletismo

10K monchys 2017