



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos
Durango



EL INSTITUTO MEXICANO DE CONTADORES PÚBLICOS,
DURANGO OTORGA EL PRESENTE

RECONOCIMIENTO

A: **SANDRA ALICIA DIAZ GOMEZ**

Ruta: **Contadores 4.5k**

Lugar General: **105**

Categoría: **Femenil**

Lugar en categoría: **62** Tiempo: **57:52.2**

POR HABER TERMINADO EXITOSAMENTE LA

*1er Carrera Atlética Contadores
4.5k y 10k*

DURANGO, DGO. MÉXICO 26 DE MAYO DE 2013



Fruteria Teran

