



Instituto Mexicano de  
**Contadores Públicos**  
Durango



EL INSTITUTO MEXICANO DE CONTADORES PÚBLICOS,  
DURANGO OTORGA EL PRESENTE

# RECONOCIMIENTO

A: **BLANCA E. LUNA G.**

Ruta: **10k**

Lugar General: **398**

Categoría: **Sub Master Femenil**

Lugar en categoría: **39**

Tiempo: **1:08:59.4**

POR HABER TERMINADO EXITOSAMENTE LA

*1er Carrera Atlética Contadores  
4.5k y 10k*

DURANGO, DGO. MÉXICO 26 DE MAYO DE 2013



Fruteria Teran

