



Instituto Mexicano de  
Contadores Públicos  
Durango



EL INSTITUTO MEXICANO DE CONTADORES PÚBLICOS,  
DURANGO OTORGA EL PRESENTE

# RECONOCIMIENTO

A: **PAMELA CATARINO HERNANDEZ**

Ruta: **Contadores 4.5k**

Lugar General: **29**

Categoría: **Femenil**

Lugar en categoría: **6**

Tiempo: **30:44.1**

POR HABER TERMINADO EXITOSAMENTE LA

*1er Carrera Atlética Contadores  
4.5k y 10k*

DURANGO, DGO. MÉXICO 26 DE MAYO DE 2013



Fruteria Teran

