



Instituto Mexicano de  
Contadores Públicos  
Durango



EL INSTITUTO MEXICANO DE CONTADORES PÚBLICOS,  
DURANGO OTORGA EL PRESENTE

# RECONOCIMIENTO

A: **SANDRA JUDITH ORTIZ R.**

Ruta: **Contadores 4.5k**

Lugar General: **97**

Categoría: **Femenil**

Lugar en categoría: **54** Tiempo: **50:30.5**

POR HABER TERMINADO EXITOSAMENTE LA

*1er Carrera Atlética Contadores  
4.5k y 10k*

DURANGO, DGO. MÉXICO 26 DE MAYO DE 2013



Fruteria Teran

