



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos
Durango



EL INSTITUTO MEXICANO DE CONTADORES PÚBLICOS,
DURANGO OTORGA EL PRESENTE

RECONOCIMIENTO

A: **KAREN LUNA FISCAL**

Ruta: **General 4.5k**

Lugar General: **76**

Categoría: **Femenil**

Lugar en categoría: **32** Tiempo: **30:02.9**

POR HABER TERMINADO EXITOSAMENTE LA

*1er Carrera Atlética Contadores
4.5k y 10k*

DURANGO, DGO. MÉXICO 26 DE MAYO DE 2013



Fruteria Teran

