



medio maratón  
nocturno musical

sábado **12**  
de octubre

***CORRE AL RITMO DE LA NOCHE***

[www.21kdurango.com](http://www.21kdurango.com)

# EL COMITE ORGANIZADOR DEL MEDIO MARATON NOCTURNO MUSICAL

Felicita a: **JOSE LUIS BELTRAN RIVERA**

Por su participación en la carrera "21K Nocturno Durango 450"

Categoría: **21K Varonil Veteranos (VV)**

Tiempo oficial: **1:39:01.4**

Lugar en categoría: **7**

Tiempo chip: **1:38:58.3**

Lugar general: **85**

Durango, Dgo., a 12 de Octubre de 2013.



Hospital  
de la Paz