



medio maratón  
nocturno musical

sábado **12**  
de octubre

***CORRE AL RITMO DE LA NOCHE***

[www.21kdurango.com](http://www.21kdurango.com)

# EL COMITE ORGANIZADOR DEL MEDIO MARATON NOCTURNO MUSICAL

Felicita a: **ANGEL DE LA ROSA**

Por su participación en la carrera "21K Nocturno Durango 450"

Categoría: **21K Varonil SubMaster (VSM)**

Tiempo oficial: **1:20:21.6**

Lugar en categoría: **5**

Tiempo chip: **1:20:15.5**

Lugar general: **10**

Durango, Dgo., a 12 de Octubre de 2013.



Hospital  
de la Paz