



LA SECRETARIA DE SALUD DE DURANGO

Felicita a: **JOSE JESUS SAMANIEGO MARTINEZ**

Por su participación en la "Carrera Atlética por la Salud"

Categoría: **Veteranos Varonil**

Tiempo oficial: **1:01:02.1**

Lugar en categoría: **8**

Tiempo chip: **1:00:59.3**

Lugar general: **364**



Durango, Dgo., a 20 de Octubre de 2013.

