



70
AÑOS
1943 - 2013

SALUD
SECRETARÍA DE SALUD



LA SECRETARIA DE SALUD DE DURANGO

Felicita a: **CARINA CONTRERAS**

Por su participación en la "Carrera Atlética por la Salud"

Categoría: **SubMaster Femenil**

Tiempo oficial: **59:59.5**

Lugar en categoría: **16**

Tiempo chip: **59:42.2**

Lugar general: **341**



Durango, Dgo., a 20 de Octubre de 2013.

