



70
AÑOS
1943 - 2013

SALUD
SECRETARÍA DE SALUD



LA SECRETARIA DE SALUD DE DURANGO

Felicita a: **JESUS ABRAHAM SANTAELLA**

Por su participación en la "Carrera Atlética por la Salud"

Categoría: **SubMaster Varonil**

Tiempo oficial: **1:06:49.1**

Lugar en categoría: **59**

Tiempo chip: **1:05:30.9**

Lugar general: **444**

Durango, Dgo., a 20 de Octubre de 2013.

