



70
AÑOS
1943 - 2013

SALUD
SECRETARÍA DE SALUD



LA SECRETARIA DE SALUD DE DURANGO

Felicita a: **LUIS ANGEL QUINTANA SOTO**

Por su participación en la "Carrera Atlética por la Salud"

Categoría: **Infantil Varonil**

Tiempo oficial: **40:35.3**

Lugar en categoría: **44**

Tiempo chip: **39:33.5**

Lugar general: **64**



Durango, Dgo., a 20 de Octubre de 2013.

