



70
AÑOS
1943 - 2013

SALUD
SECRETARÍA DE SALUD



LA SECRETARIA DE SALUD DE DURANGO

Felicita a: **JOSE ANGEL DE LA ROSA TORRES**

Por su participación en la "Carrera Atlética por la Salud"

Categoría: **SubMaster Varonil**

Tiempo oficial: **38:54.6**

Lugar en categoría: **5**

Tiempo chip: **38:51.0**

Lugar general: **12**



Durango, Dgo., a 20 de Octubre de 2013.

