



LA SECRETARIA DE SALUD DE DURANGO

Felicita a: **ANGEL CRISTERNA SANCHEZ**

Por su participación en la "Carrera Atlética por la Salud"

Categoría: **5K Conviencia**

Tiempo oficial: **51:35.3**

Lugar en categoría:

Tiempo chip: **50:48.8**

Lugar general:

Durango, Dgo., a 20 de Octubre de 2013.

