

# Comisión Estatal de Derechos Humanos Durango

Felicita a:

**AMERICA LIZETH LUNA REYES**

Por su destacada participación en la carrera, obteniendo los siguientes resultados:

Lugar General: **318**

Tiempo Oficial: **38:51.9**

Lugar en Categoría: **57**

Tiempo Chip: **37:56.3**

Categoría: **Fem. menores 12 años**

Durango, Dgo., a 15 de Diciembre de 2013.

## 2<sup>da.</sup> Carrera Infantil 5K