Comisión Estatal de Derechos Humanos Durango

Felicita a:

PATRICIA LORENA SANCHES LOPEZ

Por su destacada participación en la carrera, obteniendo los siguientes resultados:

Lugar General: **46**

Tiempo Oficial: **26:00.5**

Lugar en Categoría: **5**

Tiempo Chip: **25:58.8**

Categoría: **Fem. menores 12 años**

Durango, Dgo., a 15 de Diciembre de 2013.

2^{da.} Carrera Infantil 5K