El Instituto Politécnico Nacional y el Centro de Educación Continua Unidad Durango otorgan el presente

RECONOCIMIENTO

por su participación en la carrera ONCE K 2014

KARINA FLOREZ

Lugar General: **236**

Tiempo Oficial: **35:51.5**

Lugar en Categoría: **81**

Tiempo Chip: **35:07.7**

Categoría: **Femenil Abierta**

Durango, Dgo., a 18 de mayo de 2014.

Instituto Politécnico Nacional
Centro de Educación Continua
Unidad Durango

Lic. Angelica Hernandez Avila
DIRECTORA DEL CENTRO DE EDUCACION CONTINUA