



*El Instituto Politécnico Nacional y el Centro de Educación Continua  
Unidad Durango otorgan el presente*

# **RECONOCIMIENTO**

*por su participación en la carrera ONCE K 2014*

**ANGEL YANEL ARAGON HERNANDEZ**

Lugar General: **17**

Tiempo Oficial: **23:23.7**

Lugar en Categoría: **15**

Tiempo Chip: **23:07.3**

Categoría: **Varonil Abierta**

Durango, Dgo., a 18 de mayo de 2014.



Instituto Politécnico Nacional  
Centro de Educación Continua  
Unidad Durango

**Lic. Angelica Hernandez Avila**  
**DIRECTORA DEL CENTRO DE EDUCACION CONTINUA**