

La Delegación Sindical D-V-36 y el Comité de Equidad de Género
a través del Instituto Tecnológico de Durango

otorgan el presente

RECONOCIMIENTO

a:

JOSE ANGEL DE LA ROSA TORRES

Por su participación en la Carrera Atlética 5k del Instituto Tecnológico de Durango
dentro de los festejos del 66 aniversario de su fundación,
en la Categoría:

Submaster Varonil

Tiempo oficial: 19:59.7

Lugar en categoría: 2

Victoria de Durango, Dgo., a 28 de Septiembre de 2014.



ING. JESÚS ASTORGA PÉREZ
DIRECTOR DEL INSTITUTO
TECNOLÓGICO DE DURANGO

ING. JULIO DAMASO MEDINA PACHECO
SECRETARIO GENERAL D-V-36
SECCIÓN 61

