La Delegación Sindical D-V-36 y el Comité de Equidad de Género
a través del Instituto Tecnológico de Durango

otorgan el presente

RECONOCIMIENTO

a:

KATTIA E. RAMOS FLORES

Por su participación en la Carrera Atlética 5k del Instituto Tecnológico de Durango
dentro de los festejos del 66 aniversario de su fundación,
en la Categoría:

Alumnos Femenil

Tiempo oficial: 39:54.7

Lugar en categoria: 26

Victoria de Durango, Dgo., a 28 de Septiembre de 2014.

ING. JESÚS ASTORGA PÉREZ
DIRECTOR DEL INSTITUTO
TECNOLÓGICO DE DURANGO

ING. JULIO DAMASO MEDINA PACHECO
SECRETARIO GENERAL D-V-36
SECCIÓN 61