



Comisión Estatal de Derechos Humanos de Durango

Otorga el presente

RECONOCIMIENTO

A

SEBASTIAN MARTINEZ FERNANDEZ DE CASTRO

Por su participación en la

**3 CARRERA
INFANTIL 5K
2014**



Lic. Felipe de Jesús Martínez Rodarte

M.D. Marco Antonio Güereca Díaz