



LA COMPANÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

## ALEJANDRO ROJAS FLORES

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Master Varonil**

Tiempo Oficial: **1:01:00.3**

Lugar en categoría: **8**

Tiempo Chip: **1:00:53.7**

Lugar general: **42**

# LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango

