



LA COMPAÑÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

CRISTIAN A. ZAMORA TOVAR

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Libre Varonil**

Tiempo Oficial: **50:11.9**

Lugar en categoría: **3**

Tiempo Chip: **50:08.4**

Lugar general: **3**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango

