



El Sol de Durango



LA COMPAÑÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

ANA MARIA RODRIGUEZ QUINTANA

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Master Femenil**

Tiempo Oficial: **1:21:01.6**

Lugar en categoría: **9**

Tiempo Chip: **1:20:26.7**

Lugar general: **292**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN



CARRERA ATLÉTICA
XXIII 15K
Durango, Dgo., a 14 de junio de 2015.
LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango



CARRERA ATLÉTICA
XXIII 15K
LIBERTAD DE EXPRESIÓN